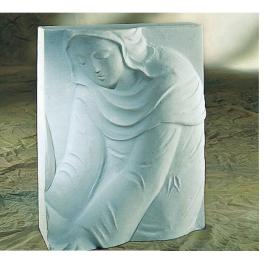


WORKING CENTERS / CUTTING TABLES
CENTRI DI LAVORO / TAVOLI DA TAGLIO















Engineered to enhance accessibility, reliability and set-up times. CHOOSE A BAVELLONI to NRGize your business!

Progettata per migliorare accessibilità, affidabilità e tempi di set-up. SCEGLI UNA BAVELLONI per dare energia al tuo business!





StoneNRG SERIES/ SERIE StoneNRG

StoneNRG 250

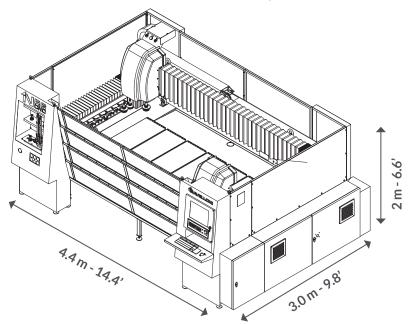




PRACTICAL AND ERGONOMIC DESIGN DESIGN FUNZIONALE ED ERGONOMICO

It offers the best ratio of floor space used (12 sqm, including the electrical panel) and maximum workable sizes.

Con 12 m² occupati (compreso armadio elettrico e quadro comandi), è il centro di lavoro con il miglior rapporto tra spazio occupato e dimensioni massime lavorabili.





PERFORMANCE PRESTAZIONI

The high speed of the axis movement and the reactivity of the control system by NC offer the best productivity in every working condition.

L'elevata velocità di movimentazione degli assi e la reattività del sistema di controllo con CN garantiscono la massima produttività in ogni condizione.





Compact and fast

Compatta e veloce

Three axis CNC machine for high-speed processing of marble, granite and synthetic stone, ideal for the furniture industry and the funerary art.

It features a transparent up & down door for automatic opening and closing.

Centro di lavoro a tre assi per lavorazioni ad elevata velocità su marmo, granito e materiali sintetici, ideale per i settori dell'arredamento e e della funeraria. Macchina dotata di porta trasparente con movimento di salita e discesa per apertura e chiusura automatiche.



StoneNRG SERIES/ SERIE StoneNRG

StoneNRG 330 & 420 T/TS/PJ/TPJ/TSPJ

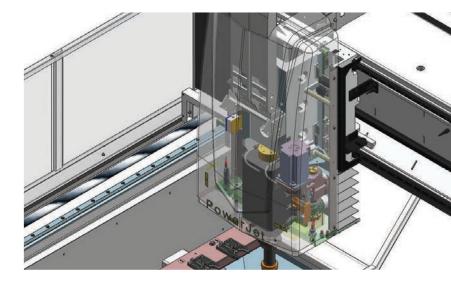




RELIABILITY AND REDUCED OPERATING COSTS AFFIDABILITA' E RIDOTTI COSTI DI ESERCIZIO

Completely new electro-spindle designed and assembled 100% in-house, extremely strong structure and oversized operating devices for great reliability and long life.

Nuovo elettromandrino progettato e assemblato completamente in azienda, struttura estremamente robusta e dispositivi di movimentazione sovradimensionati per grande affidabilità e vita prolungata.





For many applications, StoneNRG proves to be the highest performer in the field: reduced set-up times, fast movement of the axes and perfect tool cooling.

In moltissimi casi, StoneNRG dimostra di essere il centro più produttivo del settore: riduzione dei tempi di allestimento, elevate velocità di spostamento degli assi e perfetta refrigerazione degli utensili.





CNC out of the box

CNC fuori dagli schemi

High-end machinery for natural and engineered stone processing that differentiate for exclusive solutions, reliability and a variety of options.

Available in different models depending on the workable dimensions (from 3300x1700 mm to max. 4200x2300 mm) and versions (3 and 4-axes, tilting B-axis, longer Z-axis).

Macchine di alta gamma per la lavorazione di pietra naturale e sintetica che si differenziano per soluzioni esclusive, affidabilità e varietà di optional.

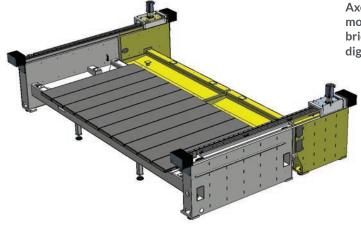
Disponibili in diversi modelli a seconda delle dimensioni lavorabili (da 3300x1700 mm a massimo 4200x2300 mm) e configurazioni (3 e 4 assi, con asse B inclinabile, con asse Z maggiorato).



MOVEMENTS MOVIMENTAZIONE

Axes driven by brushless motors, movement of the bridge by gantry axis, fully digital control of the motors.

Assi azionati da motori brushless, movimento del ponte tramite asse gantry, controllo dei motori completamente digitale.







TOOLSTORE MAGAZZINO UTENSILI

Ten position tool store on StoneNRG250. Twenty positions on StoneNRG 420. StoneNRG330 can be equipped either with one or two 10-position tool store or, as an alternative, with an extra table to increase the workable size (3700x1700 mm).

Magazzino utensili a 10 posizioni su StoneNRG 250; 20 posizioni su StoneNRG 420. StoneNRG 330 può essere dotata di uno o due magazzini a 10 posizioni o di tavoletta aggiuntiva per aumentare le dimensioni lavorabili (3700x1700 mm).



PRESETTINGPRESETTING

Accurate and reliable in the measurement of the radius and the length of the tool with centesimal precision.

Accurato e affidabile nella misurazione del raggio e della lunghezza dell'utensile, con precisione centesimale.

StoneNRG 250 / 330 / 420

SUCTION CUPS AND CENTERING DEVICES VENTOSE E CENTRATORI

Centering devices integrated in the suction cups: easier set-up, possibility to stack more wheels on the same cone reducing the idle times for tool changes. Centratori integrati nelle ventose: facilitano il set-up e permettono l'utilizzo di più mole sullo stesso cono riducendo i tempi morti di cambio utensile.





PC AND NC PC F CN

Numerical control with intuitive graphic interface and on-board programming through industrial PC. The most in terms of stability, performance, reliability and speed.

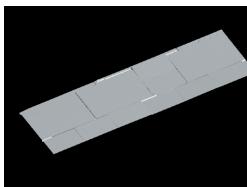
Controllo numerico con interfaccia grafica intuitiva e programmazione a bordo macchina mediante PC industriale. Il massimo in termini di stabilità, prestazioni, affidabilità e velocità.

LASER FOR FLATNESS READING LASER PER RILEVAMENTO PLANARITA'

To automatically adjust the Z-axis stroke according to the material thickness.

Per regolare automaticamente la corsa dell'asse Z in funzione dello spessore del materiale.







WRITINGSCRITTURA

By means of diamond candle tool and specific software, StoneNRG 250 can execute shaded and raised writing and surface decoration. Tramite utensile diamantato a candela e software specifico, StoneNRG 250 è perfetta per eseguire scrittura sfumata, in rilevo e decorazione di superfici.



AUTOMATIC SUCTION CUP POSITIONINGPOSIZIONAMENTO AUTOMATICO VENTOSE

The PAV system (patented) can be fitted on NRG 330 & 420 Series to position suction cups and centering devices in a completely automatic way on the worktable. Set-up time decrease by 30-40% compared to the standard system.

Il sistema PAV (brevettato) può essere montato sulle macchine Serie NRG 330 & 420 per posizionare ventose e centratori sul piano di lavoro in modo completamente automatico. Tempi di attrezzaggio ridotti del 30-40% rispetto al sistema standard.

BAVELLONI ELECTRO-SPINDLE ELETTROMANDRINO BAVELLONI

Completely new electro-spindle on any model of the StoneNRG 330 & 420 Series to grant extremely accurate quality control and fast after-sales service.

Elettromandrino completamente nuovo sui modelli Serie StoneNRG 330 & 420 per un controllo qualità estremamente accurato e un rapido servizio assistenza.





POWERJET

Fitted on all 4-axis models, the patented PowerJet device, rotating from 0° to 360° in a continuous way, allows to direct and keep the water jets for the tools refrigeration exactly on the contact point with the slab. Longer life of the tools, increased working speed, minimum set-up times.

Su tutti i modelli a 4 assi, il dispositivo brevettato Power Jet con rotazione continua da 0° a 360°, consente di orientare e mantenere i getti d'acqua per il raffreddamento degli utensili indirizzati esattamente sul punto di contatto con la lastra. Maggior durata degli utensili, velocità di lavorazione più elevata, tempi di attrezzaggio ridotti al minimo.

StoneNRG 250 / 330 / 420

TILTING B-AXIS ASSE B INCLINABILE

StoneNRG 330 & 420 T/TS/TPJ/TS PJ feature an automatically tilting B-axis (\pm 3°) for processing slanted drainers by means of the corresponding optional kit.

StoneNRG 330 & 420 T / TS / T PJ / TS PJ sono dotate di asse B inclinabile automaticamente (± 3°) per realizzare piani cucina inclinati tramite il relativo kit optional.



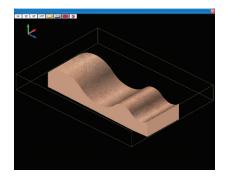


LONGER Z-AXIS ASSE Z MAGGIORATO

StoneNRG 330 & 420 TS / TS PJ fit a 600 mm long Z-axis suitable for processing high thicknesses.

StoneNRG 330 & 420 TS / TS PJ hanno l'asse Z da 600 mm per consentire la lavorazione di alti spessori.





EASYMOLD 3D SOFTWARE SOFTWARE EASYMOLD 3D

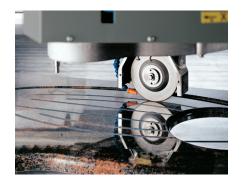
For three-dimensional drawing and processing: block excavation, radiused surfaces, sinks, shower bases, writing, bas-reliefs.

Per creare disegni ed eseguire lavorazioni tridimensionali: svuotamento di masselli, superfici raccordate, lavandini, piatti doccia, scrittura, basso rilievo.

AGGREGATIAGGREGATI

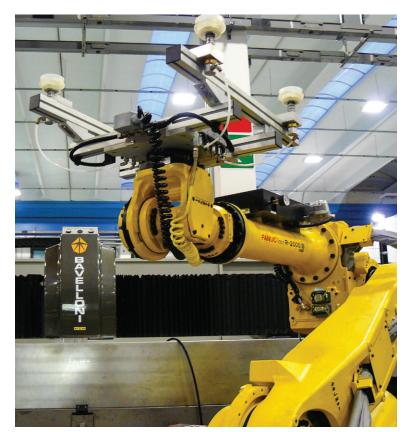
The 4-axis models can be customized with a wide range of options to perform also engraving, cutting with straight, convex and 45° discs, polishing with cup wheels.

I centri di lavoro a 4 assi possono essere personalizzati con una serie di aggregati per eseguire anche incisioni, taglio con disco retto, convesso e a 45°, lucidatura con mole a tazza.









ROBOTIC SYSTEMS SISTEMI ROBOTIZZATI

Solutions for very high production rates.

Soluzioni in grado di assicurare livelli di produttività elevatissimi.

TECHNICALDATA

	StoneNRG 250	StoneNRG 330						StoneNRG 420					
	3	3	ЗТ	3 TS	PJ 4-axes	PJ T	PJ TS	3	ЗТ	3 TS	PJ 4-axes	PJ T	PJ TS
c C	/	/	/	/	0°÷360°	0°÷360°	0°÷360°	/	/	/	0°÷360°	0°÷360°	0°÷360°
B	/	/	+/-3°	+/-3°	/	+/-3°	+/-3°	/	+/-3°	+/-3°	/	+/-3°	+/-3°
z z	130 mm 5 1/8"	300 mm 11 13/16"	300 mm 11 13/16"	600mm 235/8"	300 mm 11 13/16"	300 mm 1113/16"	600mm 235/8"	300mm 1113/16"	300 mm 11 13/16"	600 mm 235/8"	300mm 1113/16"	300 mm 1113/16"	600mm 235/8"
а	3 m 9.8'	3.6 m 11.8'	3.6 m 11.8'	3.6 m 11.8'	3.6 m 11.8'	3.6 m 11.8'	3.6 m 11.8'	4.7 m 15.4'	4.7 m 15.4'	4.7 m 15.4'	4.7 m 15.4'	4.7 m 15.4'	4.7 m 15.4'
b h a h	4.4 m 14.4'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'	6.3 m 20.7'
	2 m 6.6'	2.6 m 8.5'	2.6 m 8.5'	3.1 m 10.2'	2.6 m 8.5'	2.6 m 8.5'	3.1 m 10.2'	2.6 m 8.5'	2.6 m 8.5'	3.1 m 10.2'	2.6 m 8.5'	2.6 m 8.5'	3.1 m 10.2'
S	3700 kg 8157 lb				5500 1212		5750 kg 12677 lb	7100 kg 15652 lb		7350 kg 16204 lb	7100 kg 15652 lb		7350 kg 16204 lb
	0÷65 m/min 0÷213 ft/min	0÷50 m/min 0÷164 ft/min						0÷50 m/min 0÷164 ft/min					
В	2500x1200 mm 98x47"	3300x1700 mm 130x67"						4200x2300 mm 165x90"					
4444	10 standard	10 standard + 10 opt.						20 standard					
KW	5.5 kW	11 kW						11 kW					
KW	23 kW	37 kW						37 kW					
*	0÷11000 RPM	0÷12000 RPM						0÷12000 RPM					







The cutting table for ceramic materials.

Compact footprint, robust components, for consistent performance.





CUTTING TABLE TAVOLO DA TAGLIO

REV ST SERIES SERIE REV ST

REV 372 ST



REV ST SERIES / SERIE REV ST

REV_{372ST}





CUTTING BRIDGE PONTE DA TAGLIO

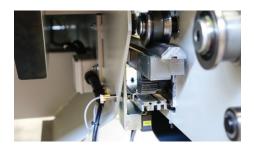
Lightweight yet robust cutting bridge, moved by an electrical gantry axis: consistent cutting speed, performance and precision.

Leggero ma robusto, mosso da un asse elettrico gantry: velocità, prestazioni e precisione costanti.

STRUCTURE STRUTTURA

The structure of the main frame, the fixed worktable and the bridge guide rails with a section 50x50 mm grant proven reliability.

La struttura del basamento, il piano di lavoro fisso, le guide di scorrimento del ponte avente sezione 50x50 mm, garantiscono affidabilità nel tempo.



FULL OPTION TUTTO DI SERIE

Automatic detection of material thickness, laser for template reading and for slab centering, automatic adjustment of cutting pressure according to thickness and radius, optimizer software and CAD: all included as standard.

Lettura automatica dello spessore del materiale, laser per il rilevamento delle sagome e per la centratura della lastra, regolazione automatica della pressione di taglio a seconda dello spessore e del raggio, software ottimizzatore e CAD, tutto di serie.





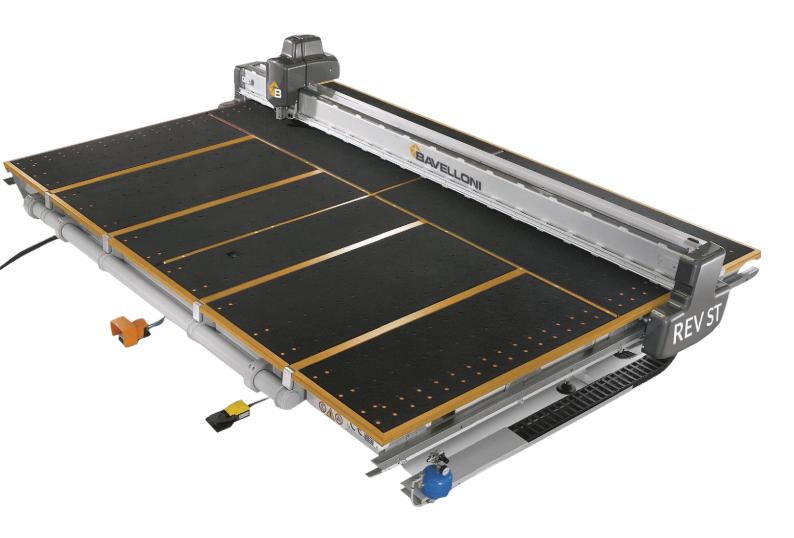


Major performance for a compact machine

Grandi prestazioni, dimensioni compatte

REV 372 ST for straight and shaped cutting of porcelain stoneware and, in general, of all ceramic materials, combines a compact footprint with unmatchable performances and proven reliability.

REV 372 ST per il taglio rettilieo e sagomato del gres porcellanato e, in generale, di tutti i materiali ceramici, combina dimensioni di ingombro estremamente ridotte, prestazioni ineguagliabili e affidabilità riconosciuta.



LOADING FORKS FORCHE PER IL CARICO

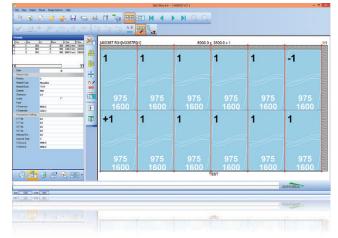


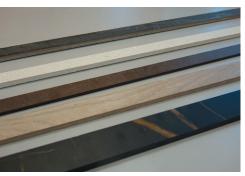
Forche per carico e scarico azionate da cilindri elettrici che non necessitano di manutenzione.

SOFTWARE SOLUTIONSSOLUZIONI SOFTWARE

CAD system and optimizer installed on board and supplied as standard. SC-OFFICE software available on request.

CAD e ottimizzatore installati a bordo macchina e forniti di serie. Software SC-OFFICE disponibile come optional.







ACCURATE CUTTING TAGLIO ACCURATO

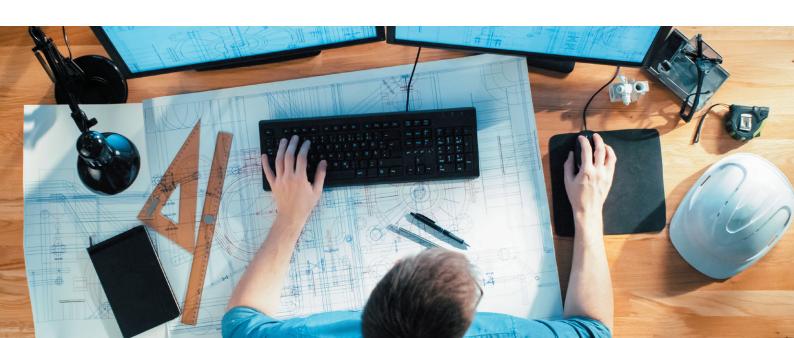
Excellent quality of the cut without any defects.

Ottima qualità del taglio, senza imperfezioni.

DATI TECNICI

TECHNICALDATA

	REV 372 ST			
	3÷12 mm 1/8÷1/2"			
	200 m/min 656 ft/min			
ā	8.0 m/s ² 26 ft/s ²			
B 4	3710x2600 mm 146x102"			
	19 kW			
b a	a: 3.6 m 11.8' b: 4.3 m 14.1'			
3	1900 kg 4189 lb			
	± 0.15 mm ± 0.006"			
B	2			





NOTE: Images shown in this brochure are indicative and dependable on the level of equipment.

Models may differ from the pictures shown. Bavelloni reserves the right to alter specifications without prior notice

NOTE: Le immagini in questo catalogo sono puramente indicative. Alcuni modelli potrebbero differire da quanto rappresentato. Bavelloni si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso



Bavelloni machines.
Reliable equipment, long lasting and asking for little.
Tens of thousands of machines working all over the world.
And people you can rely on.

This is what we have always done.

Le macchine Bavelloni.
Macchine affidabili, che producono tanto e chiedono poco.
Decine di migliaia di macchine che lavorano in ogni parte del mondo.
E persone sulle quali puoi contare.

Da sempre facciamo solo questo.



STRAIGHT-LINE EDGING • BEVELLING • DOUBLE EDGING • CNC • CUTTING

MOLATRICI RETTILINEE • BISELLATRICI • BILATERALI • CENTRI DI LAVORO • TAVOLI DA TAGLIO

